

新闻标题：在常温不发生相变的条件下，可以对溶质和水进行分离

新闻出处：

新闻内容： 由于反渗透分离技术的先进、高效和节能的特点，在国民经济各个部门都得到了广泛的应用，主要应用于水处理和热敏感性物质的浓缩，主要应用领域包括以下：食品工业、牛奶工业、饮料工业、植物（农产品）深加工、生物医药、生物发酵、制备饮用水、纯水、超纯水、海水、苦咸水淡化、电力、电子、半导体工业用水、医药行业工艺用水、制剂用水、注射用水、无菌无热源纯水、食品饮料工业、化工及其它工业的工艺用水、锅炉用水、洗涤用水及冷却用水。膜分离现象在200多年前即出现，但作为一种工业化应用技术是近几十年才得以实现，成为一种新兴的、高效的分离、浓缩提纯及净化技术，获得了极为迅速的发展，形成独特的新兴高科技产业，在医药、化工、水加工业、环境保护、食品工业、生物工程等诸多领域得到广泛应用。在常温不发生相变的条件下，可以对溶质和水进行分离，适用于对热敏感物质的分离、浓缩，并且与有相变化的分离方法相比，能耗较低。反渗透膜分离技术杂质去除范围广。较高的脱盐率和水回用率，可截留粒径几个纳米以上的溶质。利用低压作为膜分离动力，因此分离装置简单，操作、维护和自控简便，现场安全卫生。